

# Шаровой кран двухсоставной

ШК-ПГС2xxxxx. ПС

ПАСПОРТ

(РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ)



Ине. № подл.	Подпись и дата	Взам. ине. №	Ине. № дубл.	Подпись и дата

Сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках (свойствах) оборудования

Кран шаровой двухсоставной муфтовый. Применяется для регулировки и перекрытия рабочей среды. Рабочая среда: воздух, вода, газ, масло, химические продукты и др. материалы совместимые с материалами крана.

Отличительной особенностью двухсоставных шаровых кранов является их сборно-разборная конструкция, позволяющая проводить ремонт кранов путем замены его комплектующих. Конструкция корпуса подходит для большинства условий в промышленности.

1. Детали корпуса отлиты под давлением
2. Шар крана предназначен для сложных условий работы
3. Резьба согласно стандарту DIN2999
4. Наличие системы блокирования
5. Возможность прямого монтажа пневматического привода и электропривода
6. Защита от протечек через отверстие штока
7. Максимальное рабочее давление 63 Бар
8. Рабочая температура -40+180С

Перечень материалов основных деталей

№	Наименование	Материал
2	Крышка корпуса	CF8/CF8M
3	Шар	SUS304/SUS316
4	Уплотнение седла шара	PTFE/RPTFE
5	Уплотняющая прокладка	PTFE/RPTFE
6	Шток	SUS304/SUS316
7	Уплотнение штока	PTFE/RPTFE
8	Блок колец	PTFE/RPTFE
9	Сальник	SUS304
10	Пружинная шайба	SUS304
11	Гайка штока и ручки	SUS304
12	Стопор гайки штока	SUS304
13	Шайба	SUS304
14	Ручка со стопором	SUS304
15	Стопорный болт	SUS304
16	Гайка	SUS304
17	Антистатический элемент	SUS304

Хранение и эксплуатация, техническое обслуживание, ремонт и периодическое диагностирование шаровых кранов

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал.
2. Запрещается эксплуатация крана при отсутствии эксплуатационной документации.
3. Краны допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в паспорте.
4. Техническое обслуживание и ремонт шаровых кранов производят в соответствии с принятой на конкретных объектах стратегией технического обслуживания и ремонта
5. Оборудование должно храниться в упаковке предприятия-изготовителя в сухом, защищенном от атмосферных осадков месте

Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	
Ине. № дубл.	
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

6. Открытие и закрытие шаровых кранов производится при помощи соответствующих рукоятки или привода, которые поставляются вместе с краном
7. При эксплуатации шаровых кранов необходим ежегодный профилактический осмотр. Эксплуатация потерявшего герметичность шарового крана не допускается.
8. Для корректной работы шарового крана, установленного на трубопроводе, следует совершать 2-3 операции открытия/закрытия ежемесячно.

Руководство по установке и монтажу

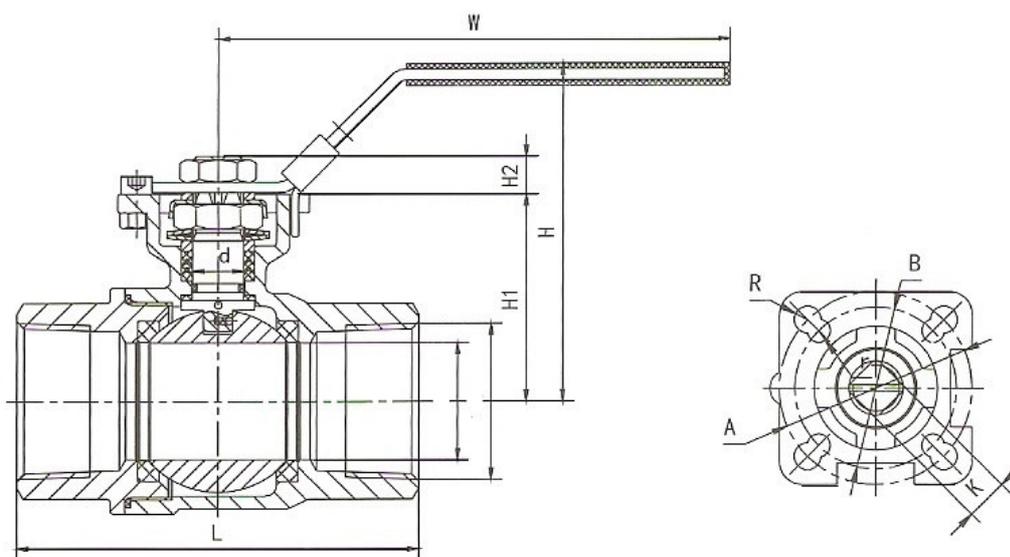
До начала монтажа необходимо произвести осмотр изделия. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию не допускается без согласования с продавцом.

При монтаже крана на трубопровод необходимо произвести осмотр поверхности и резьбовой части крана на предмет отсутствия забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

Входной контроль и приемка шаровых кранов должны производиться в соответствии с установленными на предприятии порядками и нормами, не противоречащими законодательству РФ.

При нарушении потребителем требований к монтажу производитель (поставщик) не несет гарантийных обязательств.

Габаритные и присоединительные размеры



Размер/Ду	C	L	H	H1	H2	W	d	A	B	R	r	K	Nm*	Cv**	ISO5211
1/2" DN15	15	75	77	40.5	9	110	12	42	36	3	3	9	4	3.5	F03/F04
3/4" DN20	20	80	81.5	45	9	120	12	42	36	3	3	9	4	7.2	F03/F04
1" DN25	25	90	90	52	11	130	14	50	42	3.5	3	11	7.5	12.3	F04/F05
1-1/4" DN32	32	110	94.5	56.5	11	140	14	50	42	3.5	3	11	12	20.1	F04/F05
1-1/2" DN40	38	120	104	69	15	175	18	70	50	4.5	3.5	14	20.5	28.3	F05/F07
2" DN50	49	140	112	77	15	175	18	70	50	4.5	3.5	14	26	47.1	F05/F07
2-1/2" DN65	64	185	123	90	15	220	18	70	50	4.5	3.5	14	44	75.4	F05/F07
3" DN80	76	205	144.5	108	18	270	22	102	70	5.5	4.5	17	68	108	F07/F10
4" DN100	100	240	170	123	18	310	22	102	70	5.5	4.5	17	89	197	F07/F10

\* - Крутящий момент на штоке крана

\*\* - Пропускная способность крана

Име. № дубл.	Взам. име. №	Подпись и дата
Име. № подл.	Подпись и дата	Име. № дубл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

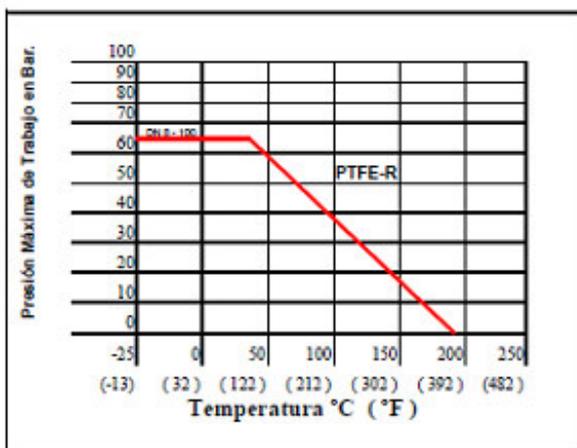
### Сведения о квалификации обслуживающего персонала

Персонал, монтирующий или обслуживающий шаровые краны, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

### Критерии предельных состояний:

- начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей (потение, капельная течь, газовая течь)
- недопустимое изменение размеров элементов по условиям прочности и функционирования арматуры
- потеря герметичности в разъемных соединениях, неустранимая их подтяжкой расчетным крутящим моментом
- возникновение трещин на основных деталях арматуры
- наличие шума от протекания рабочей среды
- увеличение номинального давления до значений выше норм, указанных в паспортах

### Зависимость предельного давления от температуры



### РЕСУРСЫ, СРОК ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Показатели надежности и безопасности	Замечания
Средний срок хранения	36 месяцев (при соблюдении условий хранения)
Полный назначенный срок службы	30 лет (при соблюдении условий эксплуатации)
Полный назначенный ресурс	10000 циклов (при соблюдении условий эксплуатации)

Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ООО «ПГС»

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Шаровой кран \_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Упакован \_\_\_\_\_ согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Начальник ОТК

М.П. \_\_\_\_\_  
(личная подпись)

\_\_\_\_\_  
(расшифровка подписи)

« » \_\_\_\_\_ 201 \_\_\_\_  
(год, месяц, число)

Произведено ООО «ПГС»

Тел: +7-495-943-78-72

e-meil : specialistpodolsk@gmail.com, pgsnab1@yandex.ru

web: www.пгс1.рф

Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

**ООО «ПГС»**



Компания «ПГС» занимается комплексным решением задач автоматизации.

Основные направления работы:



Пневмофитинг из высококачественного технополимера



Пневмодроссели



Пневмофитинг из нержавеющей стали



Шаровые краны с площадкой под привод ISO 5211



Дисковые затворы PVC



Дисковые затворы общепромышленного назначения



Дисковые затворы для пищевой промышленности



Пневмоприводы поворотные



Аксессуары для пневмоприводов

Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. ине. №	Ине. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------



Пневмоцилиндры ISO6432



Пневмоцилиндры MAL



Пневмоцилиндры ISO6431



Поворотные столы MSQ (аналоги Festo, SMC)



Пневмоцилиндры с направляющими (аналоги Festo, SMC, Camozzi)



Компактные пневмоцилиндры SDA



Шаровые краны короткой длины



Пневмоприводы поворотные



Аксессуары для пневмоприводов

Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Изм.	Лист
№ докум.	Подпись
Дата	Дата